

# Como medir uma correia

## Correia em “V”

- 1) Medir a altura da correia ;
- 2) Medir a largura da correia ;
- 3) Medir a circunferência da correia (como se estivesse medindo a barriga/cintura de uma pessoa); Como medir uma correia
- 4) Verificar se a correia é envelopada (Lisa ou sem dentes) ou se possui dentes em todo seu comprimento (Dentada);

## Correia Ribbed Belt ou Poly-“V”

- 1) Medir a altura da correia ;
- 2) Medir a largura da correia ;
- 3) Medir a circunferência da correia (como se estivesse medindo a barriga/cintura de uma pessoa);
- 4) Medir o passo da correia (medir do centro do friso até o centro de outro friso);
- 5) Contar o número de frisos;

## Correia sincronizadora

- 1) Contar o número de dentes ;
- 2) Medir a largura da correia ;
- 3) Medir a circunferência da correia (como se estivesse medindo a barriga/cintura de uma pessoa);
- 4) Medir o passo da correia (medir do centro do dente até o centro de outro dente);

**ATENÇÃO!!!** Toda a correia de transmissão padronizada nos sistemas DIN ou ISO devem ser marcadas em seu costado:

1. Nome do fabricante ou marca;
2. País de origem da correia;
3. Seu código de comprimento ou sua referência padronizada;

Questione seu fornecedor quando:

Receber as correias sem as informações acima, e principalmente com sinais de raspagem no costado, deixando a correia sem identificação;